

Scotch-Weld™

Čiré, rychle tuhnoucí, pružné epoxidové lepidlo

DP105 EPX™

List dat produktu

Aktualizován : v březnu 1996
Nahrazuje : vydání z června 1995

Popis produktu

Lepidlo DP105 je rychle tuhnoucí, velmi pružné, čiré epoxidové lepidlo a těsnivo. Jeho pružnost ve vytvrzeném stavu je činí ideálním lepidlem pro lepení nestejných povrchů, kde může činit problém jejich různá tepelná roztažnost.

Zachovává si svou čirou barvu i při vytvrzování ve velké hmotě, kde u jiných rychle vytvrzujících lepidel dochází často ke změně barvy. Základními charakteristikami lepidla DP105 jsou tyto:

- doba zpracovatelnosti 4 minuty
- pružnost
- čírost
- vysoká pevnost v odlupování
- výhodný směšovací poměr 1:1.

Fyzikální vlastnosti

Nejsou určeny pro účely specifikace

	ZÁKLAD	URYCHLOVAČ
Specifická hmotnost	1,11	1,15
Viskozita při teplotě 27°C (cP)	2000	11 000
Směšovací poměr váhový	100	97
objemový	100	100
Barva	Čirá	Čirá
Doba zpracovatelnosti při teplotě 23°C	2g - 5 minut 20g - 4 minuty	
Doba pro dosažení nelepivosti	10 minut	
Doba pro dosažení manipulační pevnosti	20 minut při teplotě 23°C	
Doba pro dosažení úplné (jmenovité) pevnosti	48 hodin při teplotě 23°C (plný výkon se zkouší po 1 týdnu)	
Skladovatelnost	12 měsíců ode dne odeslání od společnosti 3M při skladování v původním obalu při teplotě 15 až 25°C.	

Charakteristiky výkonu

Nejsou určeny pro účely specifikace

Vytvrzené lepidlo

Barva	Čirá	
Tvrdość (ASTM D2240) Shore D	39	
Protážení	120 %	

Datum: březen 1996
Čiré, rychle tuhnoucí, pružné
epoxidové lepidlo DP105
EPX

**Charakteristiky výkonu
(pokračování)**

Nejsou určeny pro účely
specifikace

**Pevnost přeplátovaných
spojů ve stříhu**

Zkouška pevnosti ve stříhu
podle BS5350 C5.
Zkouška pevnosti v
odlupování podle BS5350
C9.

Není-li jinak uvedeno,
provádějí se zkoušky při
teplotě 23 °C.

Podklad	Pevnost ve stříhu (N/mm ²)
Leptaný hliník	14,0
Opískovaný hliník (ocelový písek 60)	10,5
Ocel válcovaná zastudena	9,1
Dřevo, borovice	2,1
Sklo, borokřemičité	1,4
Sklo + základní nátěr 3901 od společnosti 3M	1,7
Polykarbonáty	2,8
Akryláty	1,7
GRP	9,8
ABS	2,1
PVC	3,6
Polypropylen	0,5

Hodnoty pevnosti ve stříhu (Leptaný hliník)
**a v odlupování v závislosti
na teplotě.**

Teplota (°C)	Pevnost ve stříhu (N/mm ²)	Pevnost v odlupování DaN/cm
-55	24,6	0,53
21	14,1	6,25
49	2,8	0,89
65	1,8	0,35
82	1,0	0,18

Podmínky skladování

Pro dosažení maximální
skladovatelnosti je nutné
produkt skladovat při teplotě
15 až 25°C.

Čištění

Čištění povrchu:

Přebytek nevytvrzeného
lepidla lze odstranit
následujícími rozpouštědly:

3M VHB Surface Cleaner

(mírný čisticí prostředek na
bázi alkoholu)

3M Scotch-Grip Solvent

No2. (směs ketonů)

3M Industrial Cleaner

(aerosol)

Směrnice pro používání

Patrona se vloží do aplikátoru EPX od společnosti 3M a uchytí se v příslušné poloze.

Odstraní se čepička, kterou lze opakovaně nasadit.

Vytlačí se malé množství lepidla a zajistí se volné vytékání obou složek.

Přípevní se správná tryska míchačky (tato bude mít 20 nebo více prvků).

Lepidlo se nanese podle potřeby.

Po skončení práce se buď ponechá tryska v místě a provede se uskladnění nebo se tryska vyjme, její špička se čistě otře a opět se nasadí čepička.

Po opětném zahájení práce po uskladnění se odstraní původní tryska s vytvrzeným lepidlem a nasadí se nová tryska nebo se odstraní čepička a nasadí se nová tryska.

Příprava povrchu:

Stupeň přípravy povrchu závisí na požadované pevnosti spoje a na prostředí, jemuž bude pravděpodobně vystavena slepená konstrukce. U většiny plastických hmot (s výjimkou acetalu, polyetyleny a polypropylenu a některých dalších materiálů s nízkou povrchovou energií) se dosahuje dobrého výkonu předchozím jejich otřením prostředkem pro čištění povrchu VHB od společnosti 3M, s následujícím obroušením prostředkem Scotchbrite 7447 od společnosti 3M a dalším otřením rozpouštědlem až do dosažení čistého povrchu. Tento postup platí též pro povlaky prováděné práškovými materiály a pro další vypalované nátěrové systémy.

Stejná příprava povrchu poskytne dobrou adhezi i v případě kovových povrchů. Cílem je odstranit volně ulpívající povrchové filmy, například olejové nebo voskové filmy, prach, okuje z válcování, volně ulpívající nátěry a veškeré další povrchové nečistoty, aby se dosáhlo dodatečného zvýšení mechanické adheze.

U řady kovových podkladů se dosahuje vynikající adheze též otryskáváním s použitím čistého, jemného ocelového pisku.

Pokud budou kovové podklady přicházet pravděpodobně do styku s vlhkým prostředím, doporučujeme provést dodatečný základní nátěr prostředkem Scotch-Weld 1945B/A nebo Scotch-Weld 3901 od společnosti 3M. Optimální životnosti lze též dosáhnout použitím chemického konverzního povlaku v kombinaci se základním nátěrem. Nejlepší je používat základní nátěr prostředkem Scotch-Weld 1945B/A od společnosti 3M v případě pružných lepidel, u nichž se dosahuje též ochranného antikoročního povlaku. Prostředek Scotch-Weld 3901 od společnosti 3M lze používat v kombinaci jak s pružnými tak i s houževnatými lepidly a v obou případech se dosahuje zlepšené specifické adheze. Prostředek Scotch-Weld 3901 od společnosti 3M je též vynikajícím základním nátěrem na sklo.

Datum: březen 1996
Čiré, rychle tuhnoucí, pružné
epoxidové lepidlo DP105
EPX

**Informace vztahující se ke
zdraví a bezpečnosti**

Preventivní opatření:

Produkt silně dráždí oči a může způsobit trvalé poškození očí. Ve styku s kůží může působit senzibilaci. Proto je nutné zabránit styku produktu s kůží a jeho vniknutí do očí. Nutno navléci vhodné rukavice a používat ochranu očí a obličej.

Znečištěný pracovní oděv nutno před opakovaným použitím vyprat. Je nutné zabránit déletrvajícimu vdechování par produktu. Při broušení nebo řezání vytvrzeného materiálu je nutno zabránit vdechování vznikajícího prachu.

První pomoc

Při vniknutí do očí

Oči nutno okamžitě vyplachovat po dobu minimálně 15 minut značným množstvím vody, přičemž se oči drží zcela otevřeny. Povolá se lékař.

Při potřísnění kůže:

Kůže se okamžitě omyje velkým množstvím vody za použití mýdla.

Další informace můžete získat v Toxikologickém oddělení Bracknell Head Office na telefonním čísle (0344) 858000.

3M, Scotch-Weld a EPX jsou chráněné značky společnosti 3M.

