**SLEPTO.SK**

Špecialisti na lepiace pásky a suché zipsy

**Technický list**

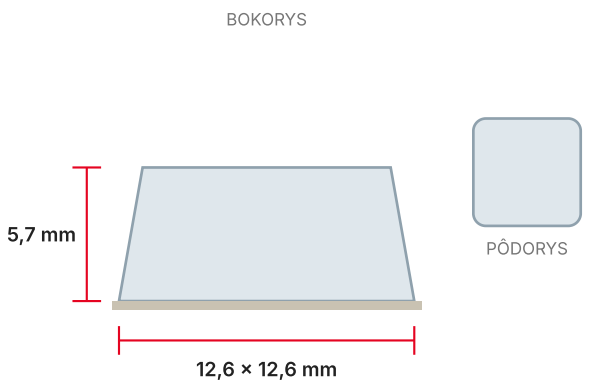
Č. TL-DC1306Q · verzia 1.0 · 11/2026

# DC1306Q

Samolepiaci doraz číry, štvorcový so skosenými hranami, 12,6 × 12,6 mm, výška 5,7 mm

Samolepiaci doraz z polyuretánu bez zmäkčovadiel s akrylátovým lepidlom s vysokou počiatočnou lepivosťou. Tlmí nárazy, hluk a vibrácie, chráni povrch pred poškriabaním a vďaka vysokému treniu bráni posunu dielu. Polyuretán bez zmäkčovadiel nešpiní a nezanecháva stopy na laku ani plaste.

## ROZMERY




Kóty v mm. Výkres tvaru je ilustratívny.

## ZÁKLADNÉ ÚDAJE

| | |
|---|---|
| Materiál | **polyuretán bez zmäkčovadiel** |
| Tvar | **štvorcový so skosenými hranami** |
| Rozmer | **12,6 × 12,6 mm, výška 5,7 mm** |
| Farba | **číra** |
| Lepidlo | **akrylátové, rozpúšťadlové** |
| Balenie | **hárok 200 ks** |
| Obchodné balenie | **krabica 5 000 ks** |

## TECHNICKÉ PARAMETRE

| VLASTNOSŤ | JEDNOTKA | HODNOTA |
|---|---|---|
| Teplotná odolnosť lepidla | °C | **−40 až +120** |
| Aplikačná teplota | °C | **+20 až +40** |
| Počiatočná lepivosť | — | **vysoká** |
| Plná pevnosť spoja | h | **cca 24** |
| Prostredie | — | **interiér** |
| Skladovateľnosť | mesiace | **12** |

Skladovateľnosť platí v pôvodnom balení pri izbovej teplote, v suchu a mimo priameho slnka.

## PRIĽNAVOSŤ LEPIDLA

| PODKLAD | N/25 MM |
|---|---|
| Sklo | 18 |
| Nerezová oceľ | 16 |
| ABS | 15 |
| Hliník | 15 |
| Polystyrén | 13 |
| HDPE (polyetylén) | 4 |

Typické hodnoty, odlup 180° po 24 h pri izbovej teplote. Nie sú to garantované minimálne hodnoty.

## VHODNÉ PODKLADY

Kov, hliník, nerezová oceľ, sklo, drevo, lamino, lakované povrchy, plasty ABS, polystyrén a polykarbonát.

## MENEJ VHODNÉ PODKLADY

Polyetylén a polypropylén — priľnavosť akrylátového lepidla je nízka (pozri HDPE). Silikón a PTFE — lepidlo nepriľne.

## TYPICKÉ POUŽITIE

- dorazy dvierok, zásuviek, viek a krytov
- nožičky pod prístroje, krabičky a elektroniku
- dištančné body pod sklá, panely a dosky
- ochrana povrchu proti poškriabaniu, tlmenie vibrácií a rezonancie

## POSTUP LEPENIA

1. Miesto očistite a odmastite izopropylalkoholom, nechajte úplne vyschnúť. Nepoužívajte odmasťovače s obsahom oleja.
2. Lepte pri teplote +20 až +40 °C; diely zo studeného skladu nechajte najprv vytemperovať.
3. Doraz zložte z hárku, priložte a pevne pritlačte na niekoľko sekúnd. Po priložení s ním nehýbte.
4. Priľnavosť rastie s časom, plnú pevnosť spoj dosiahne približne za 24 hodín. Diel zaťažujte postupne.

Uvedené údaje sú typické hodnoty a nie sú zárukou vlastností pre konkrétne použitie. Vhodnosť výrobku na daný účel, podklad a podmienky si odberateľ overí skúškou pred sériovým použitím. Predaj sa riadi obchodnými podmienkami SLEPTO, s.r.o. Zmena údajov vyhradená.

**SLEPTO, s.r.o.** · U Čertíka 220/11, 370 10 České Budějovice, Česká republika

+420 702 846 070 · slepto@slepto.sk · www.slepto.sk